PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Termékismertető

04.09.2026

SAUTER HMM

Kiterjedt funkcionalitás igényes alkalmazásokhoz

MAGYAR



KAPCSOLAT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Németország

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com

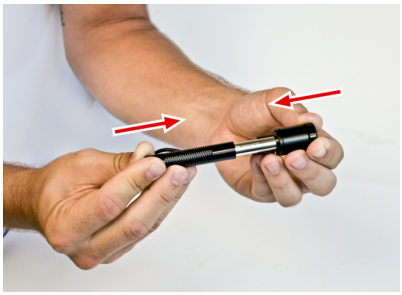






ALKALMAZÁSI PÉLDA





JELLEMZŐK

- Visszapattanó szenzor: A visszapattanó modult egy rugó a vizsgált tárgyhoz lövi. A tárgy keménységétől függően a modul mozgási energiájának egy része elnyelődik. A sebességcsökkenést megmérik, és Leeb-keménységi értékekké alakítják
- Külső visszapattanásos érzékelő (D típus) mellékelve
- Mobilitás: A SAUTER HMM a helyhez kötött asztali készülékekhez és a belső érzékelős keménységmérőkhöz képest a legnagyobb fokú mobilitást és rugalmasságot kínálja
- Minden vizsgálati irányban (360°) tesztel automatikus kompenzációs funkcióval
- Keménység-referenciablokk mellékelve (790 ± 40 HL)
- Belső adattároló legfeljebb 9 mérési értékhez
- Mini statisztikai funkció: Megjeleníti a mért értéket, az átlagértéket, a mérési irányt, a dátumot és az időpontot
- Mért érték kijelzése: Rockwell (B és C), Vickers (HV), Brinell (HB), Shore (HSD), Leeb (HL), szakítószilárdság (MPa)
- Automatikus mértékegység-átszámítás: A mérési eredményt a rendszer automatikusan átszámítja az összes megadott keménységi mértékegységre
- Infravörös nyomtató a mérési eredmények közvetlen kiadásához a szállítási terjedelem része
- Szállítás robusztus hordozókofferben

MŰSZAKI ADATOK

- Mérési pontosság: ± 1%, 800 HLD értéknél (± 6 HLD)
- Mérési tartomány, szakítószilárdság: 375–2639 MPa (acél)
- A vizsgált tárgy legkisebb tömege masszív alapon: 2 kg szilárd csatolással
- Legkisebb mérhető anyagvastagság: 3 mm, szilárd alapra csatolva
- A vizsgált tárgy legkisebb görbületi sugara (homorú/domború): 50 mm (stabilizáló gyűrűvel: 10 mm)
- Teljes méretek Sz×M×Ma
- Külső hálózati adapter nyomtatóhoz, alapkivitelben
- Elemes üzem, 3×1.5 V AAA alapkivitelben, üzemidő akár 30 h, AUTO-OFF funkció az elemek kímélésére
- Nettó tömeg kb. 0,25 kg

FŐ ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- Autóipar
- Fémfeldolgozás és acélszerkezet-építés
- Energia- és erőműipar
- Olaj- és gázipar
- Repülőgép- és űripar

PIKTOGRAMOK

Alapkivitel



Opció



MODELLÁTTEKINTÉS

Modell	Szenzor	Mérési tart. [Min]	Mérési tart. [Max]	Leolv. [d]
HMM	• D	170	960	1
HMM-NP	• D	170	960	1

TARTOZÉKOK

Modell	Leírás
AHMO D02	Keménység-referencialap AHMO D02 (D/DC, 790 ± 40 HL)
AHMO D03	Keménység-referencialap AHMO D03 (D/DC, 630 ± 40 HL)
AHMO D04	Keménység-referencialap AHMO D04 (D/DC, 530 ± 40 HL)

Modell	Leírás
AHMR 01	Leeb támasztógyűrűk AHMR 01

SZOLGÁLTATÁSOK

Modell	Leírás
961-131	Gyári kalibrációs tanúsítvány 961-131
961-132	Gyári kalibrációs tanúsítvány keménységi összehasonlító blokkhoz KERN 961-132
970-106	Garanciahosszabbítás (+ 2 év) 970-106

KERN piktogram-áttekintés

	Kalibrálóblokk: etalon a mérőműszer beállításához
	Memória: készüléken belüli memóriahelyek, pl. tárasúlyokhoz, mérési adatokhoz, cikkadatokhoz, PLU stb.
	Statisztika: A készülék a tárolt mérési értékekből statisztikai adatokat számol, pl. átlagérték, szórás stb.
	Nyomtató: A készülékhez nyomtató csatlakoztatható a mérési adatok kinyomtatásához
	Elemes üzem: Elemes üzemre előkészítve
	Csomagküldés futárszolgálattal: a termék belső előkészítése egy napot vesz igénybe
	Gyári kalibrálás (ISO): a gyári kalibrálás időtartama 4 munkanap

MAGYAR