PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Termékismertető

10.08.2026

SAUTER SD 50N100

Kézi vizsgálóállvány rugók húzó- és nyomóvizsgálatához, közepes kivitel 50 N-ig

MAGYAR



KAPCSOLAT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Németország

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com







JELLEMZŐK

- Rugók vizsgálata húzásra és nyomásra
- A házba integrált mérőműszer
- Beépített hőnyomtató
- Digitális hosszmérő SAUTER LA alapkivitelben:
  - Kézi nullázás lehetséges
  - Előfutás kézzel állítható
  - Leolvashatóság: 0,01 mm
- 10 tárolóhely nyomtatáshoz és átlagértékek számításához
- Mérés tűréssávval (határérték-funkció): A felső és az alsó határérték beállítható, húzó- és nyomóirányban. A mérési folyamatot hang- és fényjelzés segíti
- Csúcsterhelés-kijelzés (Peak-Hold)
- Választható mértékegységek: kg N lbf

MŰSZAKI ADATOK

- Mérési pontosság: 0,5% ([Max] értékéből)
- Maximális löket: 100 mm
- Maximális munkatér: 100 mm
- Teljes méretek Sz×M×Ma 235×300×620 mm
- Nettó tömeg kb. 22 kg

FŐ ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- Rugók vizsgálata
- Autóipar
- Repülőgép- és űripar
- Gép- és berendezésgyártás

PIKTOGRAMOK

Alapkivitel



Opció



MODELLÁTTEKINTÉS

Modell	Mérési tart. [Max]
SD 50N100	50 N

TARTOZÉKOK

Modell	Leírás
822-903	Hálózati kábel (UK) 822-903
YKK-01	Hálózati kábel (CH) YKK-01

SZOLGÁLTATÁSOK

Modell	Leírás
961-261O	Gyári kalibrációs tanúsítvány 961-261O (Nyomás | N)
970-111	Garanciahosszabbítás (+ 2 év) 970-111

KERN piktogram-áttekintés



Peak-hold funkció: A csúcsérték rögzítése egy mérési folyamaton belül



Push és Pull: a mérőműszer húzó- és nyomóerőt is képes mérni



Hosszmérés: Egy vizsgálati tárgy geometriai méreteit, ill. egy vizsgálati folyamat elmozdulási hosszát rögzíti



Statisztika: A készülék a tárolt mérési értékekből statisztikai adatokat számol, pl. átlagérték, szórás stb.



Nyomtató: A készülékhez nyomtató csatlakoztatható a mérési adatok kinyomtatásához



Mérés tűréssávval (Checkweighing): Felső és alsó határérték programozható, pl. válogatáshoz, adagoláshoz, bevonatok vagy anyagvastagságok méréséhez. A folyamatot hang- és/ vagy fényjelzés támogatja



ZERO: A kijelző visszaállítása 0 értékre



Raklapos szállítás szállítmányozással: a termék belső előkészítése két napot vesz igénybe



Gyári kalibrálás (ISO): a gyári kalibrálás időtartama 4 munkanap

MAGYAR