PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Termékismertető

10.08.2026

SAUTER 283-602

Pontos, mechanikus erőmérő strapabíró alumínium házban newton leolvasással

MAGYAR



KAPCSOLAT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Németország

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com

JELLEMZŐK

- Skálacső alumíniumból: robusztus, tartós, kézreálló
- Newton-skála: A mérési eredmény kijelzése newtonban
- Kettős skála: a mérési eredmény gyors vagy pontos leolvasásához
- Nyomóerő-mérés: opcionális nyomókészlettel lehetséges
- Fogantyú alapkivitelben
- Követőmutató alapkivitelben
- Tartókengyel: a forgatható tartókengyelnek köszönhetően a skála mindig optimálisan a nézési irányba állítható
- Nagy pontosság: Játékmentes rugós csapágyazás beépített tárázócsavarral a nagy pontosságú beállításhoz
- Fáradásmentes rozsdamentes acél rugó
- Clip-fül az alsó felfüggesztés szabad, 360°-os elforgathatóságával
- Kiváló minőségű kidolgozás: kopásálló, színesen eloxált precíziós skála nagy felbontással a mérési eredmény legfinomabb leolvasásához

MŰSZAKI ADATOK

- Mérési pontosság: ± 0,3% [Max] értékéből
- Tárázási tartomány: 20 % [Max] értékéből

FŐ ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- Műhely
- Kisipar és ipar
- Minőségbiztosítás és áruátvételi ellenőrzés
- Mezőgazdaság
- Szabadidő és hobbi

PIKTOGRAMOK

Alapkivitel	Opció
	

MODELLÁTTEKINTÉS

Modell	Mérési tart. [Max]	Leolv. [d]		Teherfelvevő
283-152	1 N	0,01 N	•	Horog
283-252	3 N	0,02 N	•	Horog
283-302	6 N	0,05 N	•	Horog
283-402	10 N	0,1 N	•	Horog
283-422	25 N	0,2 N	•	Horog
283-483	50 N	0,5 N	•	Horog
283-502	100 N	1 N	•	Horog
283-602	200 N	2 N	•	Horog
283-902	500 N	5 N	•	Horog

TARTOZÉKOK

Modell	Leírás
285-890	Nyomókészlet 285-890
285-892	Szorító 285-892
285-893	Illesztőkészlet 285-893
285-896	Horog 285-896
285-897	Követőmutató 285-897
285-898	Illesztőrúd 285-898
FL-A10	Hálózati adapter FL-A10

SZOLGÁLTATÁSOK

Modell	Leírás
961-161O	Gyári kalibrációs tanúsítvány 961-161O (Húzás | N)
970-014	Garanciahosszabbítás (+3 év) 970-014

KERN piktogram-áttekintés



Csomagküldés futárszolgálattal: a termék belső előkészítése egy napot vesz igénybe



Gyári kalibrálás (ISO): a gyári kalibrálás időtartama 4 munkanap